

Unser Maschinenpark besteht aus:

Stand: Juli 2017

Rohr- und Profilverstellung

- ✓ 1 Rohrstraße mit HF-Schweißquelle (gebeizte Rohre) 95,5 x 3,1 mm
- ✓ 1 Profilieranlage mit Inline-Lochung 170 x 2 mm
- ✓ 1 Coilstanzanlage 100 t

Rohrbearbeitung

- ✓ 1 CNC-Rohrbiegeautomat Ø 50 mm
- ✓ 1 CNC-Sägeautomat Ø 90 mm
- ✓ 2 Rohrlaseranlagen 2,5 kW
- ✓ 1 CNC-Sägeautomat mit integrierter Sonderstanzanlage max. 4 Stationen 4-seitig gelocht
- ✓ 1 CNC-Einrollmaschine
- ✓ automatisierte Roboterzelle
- ✓ flexible Bearbeitungszelle

Mechanische Fertigung

- ✓ 2 CNC-Bearbeitungszentren mit Palettierer
- ✓ 1 CNC-Drehbank Durchmesser: 400 mm
- ✓ Moderner Werkzeugbau

Werkzeugbau:

- ✓ 1 Fünffachsbearbeitung Zelle
- ✓ 1 Erodiermaschine
- ✓ 2 Flächenschleifmaschine
- ✓ 2 Konventionelle Drehbänke
- ✓ 2 Cam Systeme

Blechbearbeitung

- ✓ 2 Laserschneideanlagen 6 kW; 3.000 x 1.500 mm
- ✓ 1 Kombinierte Stanz-Laser-Maschine 3.000 x 1.500 mm
- ✓ 4 Abkantpressen 3.500 mm, 160 t
- ✓ 1 CNC-Einrollmaschine 2.000 mm
- ✓ 2 Einpressmaschinen
- ✓ 1 CNC Biegezentrum
- ✓ 1 Glasperlstrahlanlage
- ✓ 1 Glasperlenstrahlen
- ✓ 1 Biegezentrum

Schweißen

- ✓ 11 Schweißarbeitsplätze MIG/MAG, WIG/TIG
- ✓ 2 Schweißroboter 3.200 mm
- ✓ 1 Koordinaten-Bolzenschweißen

Zusätzlich weitere Kleinmaschinen, Montagearbeitsplätze, Qualitätssicherung, etc.