

Unser Maschinenpark für Rohr- und Profilverfertigung besteht aus:

Stand: Mai 2016

Rohrherstellung

- ✓ 1 Rohrstraße mit HF-Schweißquelle (verzinkte Rohre)
 - Rundrohr min. Ø 30 x 1 mm bis max. Ø 114,3 x 4 mm
 - Rechteckrohr von Höhe 10 mm bis Höhe 140 mm
 - Rechteckrohr von Breite 20 bis Breite 140 mm
 - Quadratrohr von 25 x 25 mm bis 95 x 95 mm
 - Zinkauflage außen und innen von 5 µ bis 80 µ
 - Rohrlänge von 2500 mm bis 15000 mm

- ✓ 1 Profilieranlage
 - Bandeinlaufbreite: 52 mm bis 365 mm
 - Profilbreite: max. 200 mm, min. 20 mm
 - Profilhöhe: max. 80 mm min. 15 mm

Rohrbearbeitung

- ✓ 1 Rohrdruckprüfanlage
 - Rundrohr Ø 33,7 x 1,4 bis Ø 114,3 x 3,2 mm
 - Rohrlänge: 2.500 bis 7.000 mm
 - Prüfdruck 90 bar

- ✓ 1 Rohrrollnutanlage
 - Rundrohr Ø 33,7 x 1,4 bis Ø 114,3 x 3,2 mm
 - Rohrlänge von 2.500 bis 7.000 mm

- ✓ 1 Rohrlochstananlage
 - 1 Station
 - Rohr max. 76,1 x 3 mm
 - Rohrlänge bis 6.000 mm

- ✓ 1 Rohrquetschanlage
 - 100 t
 - Rundrohr min. Ø 30x1 bis max. Ø 114,3 x 4 mm
 - Rohrlänge max. 1.500 mm, min. 200 mm

- ✓ 1 Rohrsägeanlage
 - Rundrohr max. Ø 114,3 x 4 mm
 - Rohrlänge max. 4.000 mm
 - Quadratrohr max. 95 mm
 - Rechteckrohr max. 150 x 80 mm

Blechbearbeitung

- ✓ 1 Stanzanlage (Bandlochung) mit 12 Stanzköpfen
 - Einlaufbandbreite von 50 mm bis 400 mm
 - Banddicke 1,0 mm bis 4,0 mm