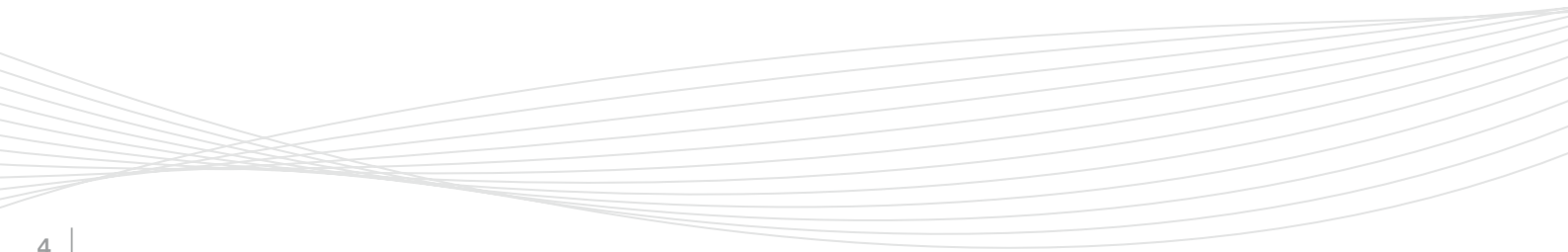
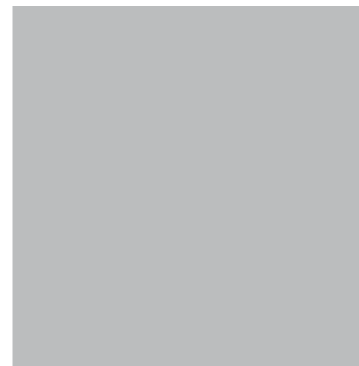
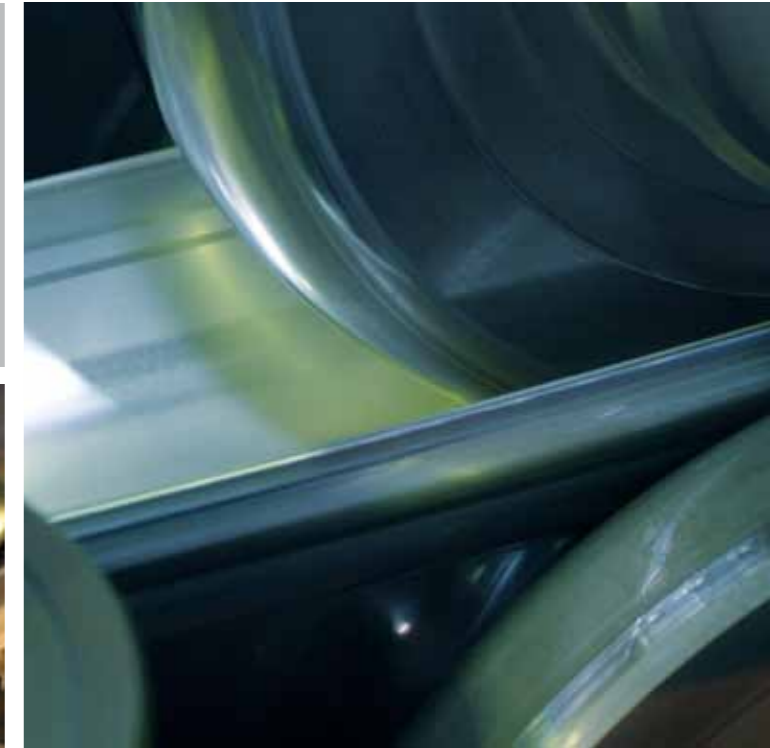


R o h r + B l e c h

TRADITION IN EDELSTAHL

Die Wuppermann-Gruppe wurde 1872 gegründet und beschäftigt sich seither mit der Verarbeitung von Stahl in all seinen Facetten.

Als mittelständisches Familienunternehmen ist für uns die Synthese aus verpflichtender Tradition und hoher Innovationskraft eine wesentliche Grundlage unseres Erfolges. Der partnerschaftliche Umgang mit unseren Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern und die finanzielle Unabhängigkeit der Gruppe garantieren auch zukünftig Stabilität und Kontinuität.





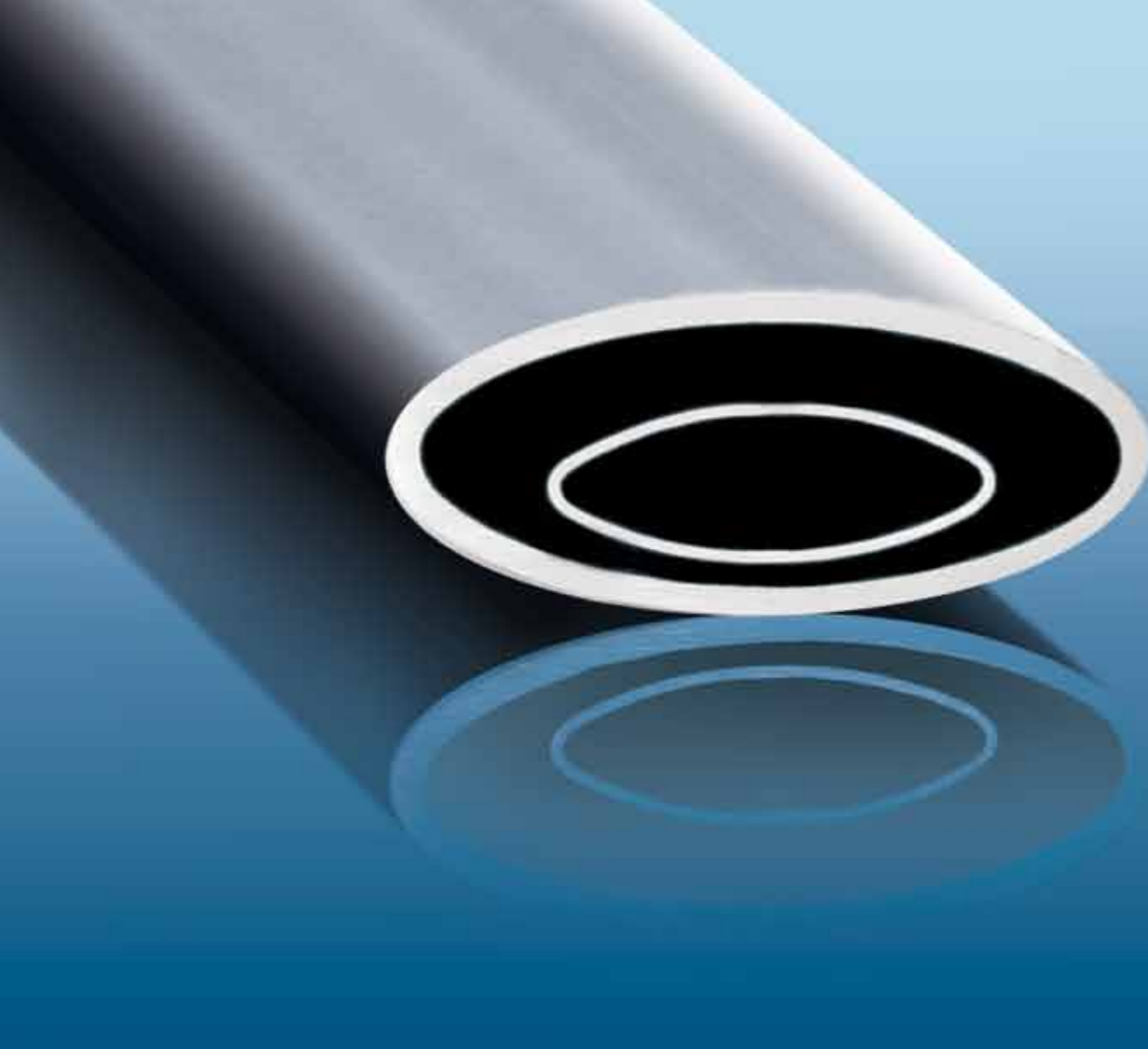
Rundrohre



- Durchmesser von 8 - 70 mm
- Wandstärken von 0,5 - 3,2 mm
- WIG-/TIG- und Laserschweißtechnik
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000
- Alle gängigen Rohrnormen nach DIN und EN
- Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 3.1
- Inline-Wirbelstromprüfung
- Kontinuierliche Inline-Rohrvermessung
- Fertigungsbegleitende Abnahmen
- Banddickentoleranzen bis +/- 0,02 mm
- Eingeengte Rohrtoleranzen kleiner +/- 0,1 mm

STANDARDABMESSUNGEN RUNDROHRE

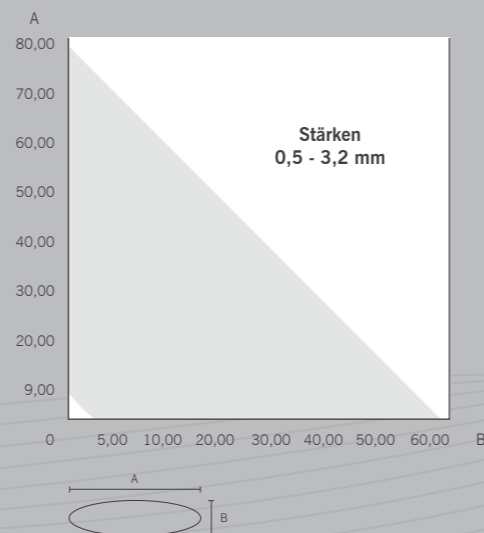
Ø	STÄRKE														
	0,50	0,60	0,75	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,60	3,00	3,20	
8,00	0,094	0,111	0,136	0,144	0,175	0,211	0,244	0,274	0,300	0,324	0,344	0,352	0,376	0,385	
9,60	0,114	0,135	0,166	0,176	0,215	0,261	0,304	0,344	0,381	0,414	0,444	0,456	0,496	0,513	
10,00	0,119	0,141	0,174	0,184	0,225	0,274	0,319	0,361	0,401	0,437	0,469	0,482	0,526	0,545	
10,50	0,125	0,149	0,183	0,194	0,238	0,290	0,338	0,383	0,426	0,465	0,501	0,514	0,563	0,585	
11,00	0,131	0,156	0,192	0,204	0,250	0,305	0,357	0,405	0,451	0,493	0,532	0,547	0,601	0,625	
12,00	0,144	0,171	0,211	0,224	0,275	0,336	0,394	0,449	0,501	0,549	0,595	0,612	0,676	0,705	
13,00	0,156	0,186	0,230	0,244	0,300	0,368	0,432	0,493	0,551	0,606	0,657	0,677	0,751	0,785	
14,00	0,169	0,201	0,249	0,264	0,326	0,399	0,469	0,537	0,601	0,662	0,720	0,742	0,826	0,865	
15,00	0,182	0,216	0,268	0,284	0,351	0,430	0,507	0,581	0,651	0,718	0,782	0,807	0,901	0,945	
16,00	0,194	0,231	0,286	0,304	0,376	0,462	0,545	0,624	0,701	0,775	0,845	0,872	0,977	1,026	
17,20	0,209	0,249	0,309	0,329	0,406	0,499	0,590	0,677	0,761	0,842	0,920	0,950	1,067	1,122	
18,00	0,219	0,261	0,324	0,345	0,426	0,524	0,620	0,712	0,801	0,887	0,970	1,003	1,127	1,186	
19,05	0,232	0,277	0,344	0,366	0,452	0,557	0,659	0,758	0,854	0,946	1,036	1,071	1,206	1,270	
20,00	0,244	0,291	0,361	0,385	0,476	0,587	0,695	0,800	0,901	1,000	1,095	1,133	1,277	1,346	
21,30	0,260	0,311	0,386	0,411	0,508	0,628	0,744	0,857	0,966	1,073	1,177	1,217	1,375	1,450	
22,00	0,269	0,321	0,399	0,425	0,526	0,649	0,770	0,887	1,002	1,113	1,221	1,263	1,427	1,506	
23,00	0,282	0,337	0,418	0,445	0,551	0,681	0,807	0,931	1,052	1,169	1,283	1,328	1,502	1,586	
24,00	0,294	0,352	0,437	0,465	0,576	0,712	0,845	0,975	1,102	1,225	1,346	1,393	1,577	1,667	
25,00	0,307	0,367	0,455	0,485	0,601	0,743	0,883	1,019	1,152	1,282	1,408	1,458	1,653	1,747	
25,40	0,312	0,373	0,463	0,493	0,611	0,756	0,898	1,036	1,172	1,304	1,433	1,484	1,683	1,779	
26,90	0,331	0,395	0,491	0,523	0,648	0,803	0,954	1,102	1,247	1,389	1,527	1,582	1,795	1,899	
28,00	0,344	0,412	0,512	0,545	0,676	0,837	0,995	1,150	1,302	1,451	1,596	1,654	1,878	1,987	
30,00	0,369	0,442	0,549	0,585	0,726	0,900	1,070	1,238	1,402	1,563	1,721	1,784	2,028	2,147	
31,00	0,382	0,457	0,568	0,605	0,751	0,931	1,108	1,282	1,452	1,620	1,784	1,849	2,103	2,227	
32,00	0,394	0,472	0,587	0,625	0,776	0,962	1,146	1,325	1,502	1,676	1,847	1,914	2,178	2,308	
33,70	0,416	0,497	0,619	0,659	0,819	1,016	1,209	1,400	1,587	1,772	1,953	2,025	2,306	2,444	
35,00	0,432	0,517	0,643	0,685	0,851	1,056	1,258	1,457	1,653	1,845	2,034	2,109	2,404	2,548	
36,00	0,444	0,532	0,662	0,705	0,876	1,088	1,296	1,501	1,703	1,901	2,097	2,174	2,479	2,628	
38,00	0,469	0,562	0,700	0,745	0,926	1,150	1,371	1,588	1,803	2,014	2,222	2,305	2,629	2,788	
40,00	0,495	0,592	0,737	0,785	0,977	1,213	1,446	1,676	1,903	2,127	2,347	2,435	2,779	2,949	
42,40	0,525	0,628	0,782	0,833	1,037	1,288	1,536	1,781	2,023	2,262	2,498	2,591	2,960	3,141	
44,50	0,551	0,660	0,822	0,875	1,089	1,354	1,615	1,873	2,128	2,380	2,629	2,728	3,117	3,309	
45,00	0,557	0,667	0,831	0,885	1,102	1,369	1,634	1,895	2,153	2,408	2,660	2,760	3,155	3,349	
48,30	0,598	0,717	0,893	0,951	1,184	1,473	1,758	2,040	2,319	2,594	2,867	2,975	3,403	3,614	
50,00	0,620	0,742	0,925	0,986	1,227	1,526	1,822	2,114	2,404	2,690	2,973	3,086	3,530	3,750	
50,80	0,630	0,754	0,940	1,002	1,247	1,551	1,852	2,149	2,444	2,735	3,023	3,138	3,591	3,814	
52,00	0,645	0,772	0,962	1,026	1,277	1,588	1,897	2,202	2,504	2,803	3,099	3,216	3,681	3,910	
54,00	0,670	0,802	1,000	1,066	1,327	1,651	1,972	2,289	2,604	2,915	3,224	3,346	3,831	4,070	
55,00	0,695	0,832	1,038	1,106	1,377	1,714	2,047	2,377	2,704	3,028	3,349	3,476	3,981	4,231	
56,00	0,707	0,847	1,056	1,126	1,402	1,745	2,084	2,421	2,754	3,084	3,412	3,541	4,056	4,311	
57,00	0,745	0,892	1,113	1,186	1,477	1,839	2,197	2,552	2,904	3,253	3,599	3,737	4,282	4,551	
60,00	0,749	0,897	1,118	1,192	1,485	1,848	2,208	2,566	2,919	3,270	3,618	3,756	4,304	4,575	
60,30	0,789	0,945	1,178	1,256	1,565	1,948	2,329	2,706	3,080	3,451	3,818	3,965	4,544	4,831	
63,50	0,795	0,952	1,188	1,266	1,577	1,964	2,347	2,728	3,105	3,479	3,850	3,997	4,582	4,872	
70,00	0,870	1,043	1,300	1,386	1,728	2,152	2,573	2,991	3,405	3,817	4,225	4,388	5,033	5,352	



Ellipsenrohre



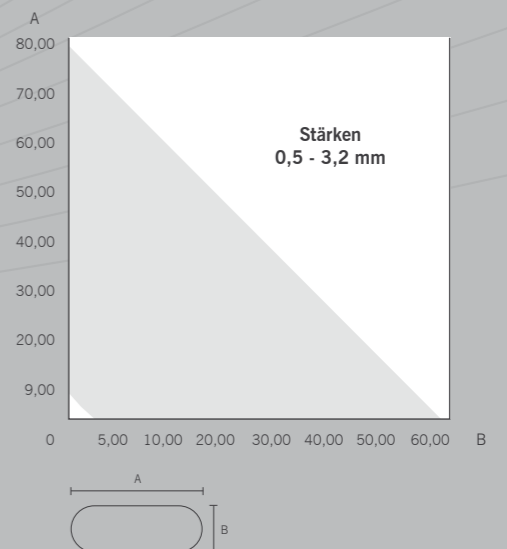
- Außendimensionen von 9 x 5 bis 80 x 60 mm
- Wandstärken von 0,5 - 3,2 mm
- WIG-/TIG- und Laserschweißtechnik
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000
- Alle gängigen Rohrnormen nach DIN und EN
- Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 3.1
- Inline-Wirbelstromprüfung
- Kontinuierliche Inline-Rohrvermessung
- Fertigungsbegleitende Abnahmen
- Banddickentoleranzen bis +/- 0,02 mm
- Eingeeigte Rohrtoleranzen kleiner +/- 0,1 mm
- Schweißnahtlage frei wählbar



Ovalrohre



- Außendimensionen von 9 x 5 bis 80 x 60 mm
- Wandstärken von 0,5 - 3,2 mm
- WIG-/TIG- und Laserschweißtechnik
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000
- Alle gängigen Rohrnormen nach DIN und EN
- Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 3.1
- Inline-Wirbelstromprüfung
- Kontinuierliche Inline-Rohrvermessung
- Fertigungsbegleitende Abnahmen
- Banddickentoleranzen bis +/- 0,02 mm
- Eingeeigte Rohrtoleranzen kleiner +/- 0,1 mm
- Schweißnahtlage frei wählbar

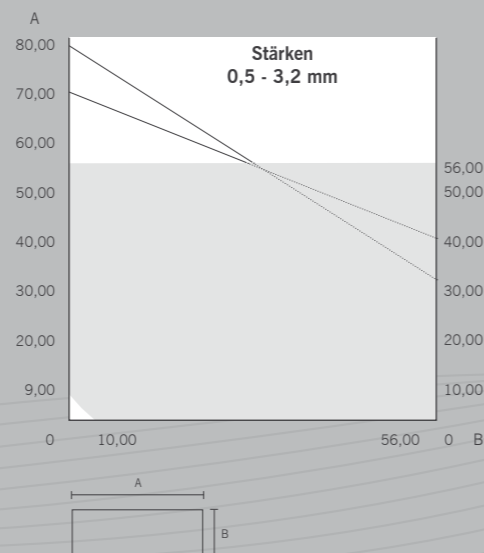




Profilrohre



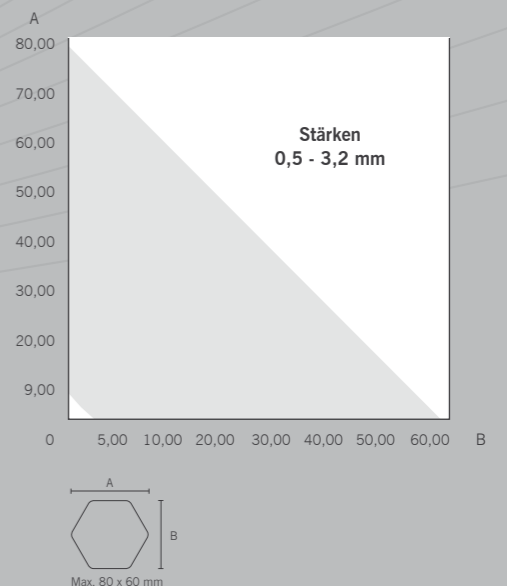
- Außendimensionen von 6 x 6 bis 56 x 56 mm
- Wandstärken von 0,5 - 3,2 mm
- WIG-/TIG- und Laserschweißtechnik
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000
- Alle gängigen Rohrnormen nach DIN und EN
- Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 3.1
- Inline-Wirbelstromprüfung
- Kontinuierliche Inline-Rohrvermessung
- Fertigungsbegleitende Abnahmen
- Banddickentoleranzen bis +/- 0,02 mm
- Eingeeigte Rohrtoleranzen kleiner +/- 0,1 mm
- Schweißnahtlage frei wählbar



Sonderprofilrohre



- Querschnitte von 9 bis 80 mm
- Wandstärken von 0,5 - 3,2 mm
- WIG-/TIG- und Laserschweißtechnik
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000
- Alle gängigen Rohrnormen nach DIN und EN
- Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 3.1
- Inline-Wirbelstromprüfung
- Kontinuierliche Inline-Rohrvermessung
- Fertigungsbegleitende Abnahmen
- Banddickentoleranzen bis +/- 0,02 mm
- Eingeeigte Rohrtoleranzen kleiner +/- 0,1 mm
- Schweißnahtlage frei wählbar



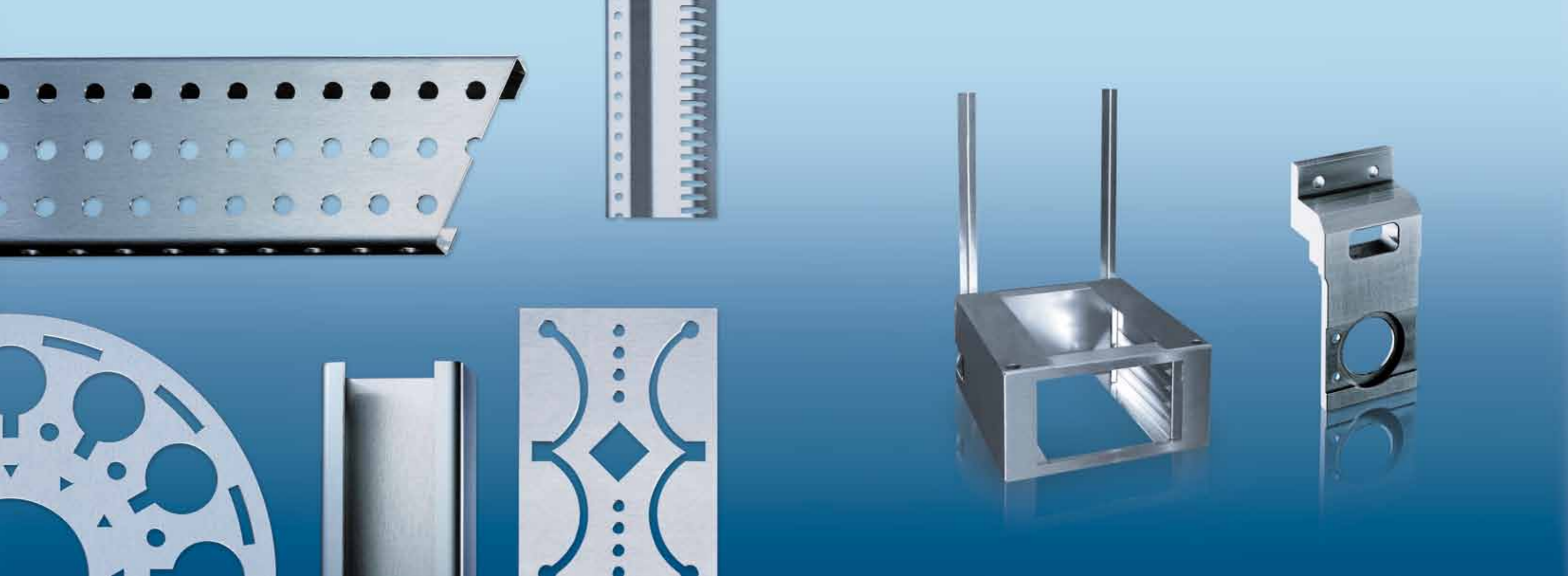


Rohranarbeitung

- Schleifen, Bürsten, Nasspolieren
bis zu einer Rautiefe von $0,08 \mu\text{m}$
- Herstellungslängen von 3 bis 17 m
- Fixlängen von 20 bis 3.000 mm
- Lochstanzen
(Systemlochungen und Ausklinkungen)
- Rohrendenbearbeitung
- Laserschneiden

Rohrkomponenten

- CNC-Rohrbiegen
- Knicken
- Roboterschweißen mit Laser, WIG/TIG und MIG
- Montage

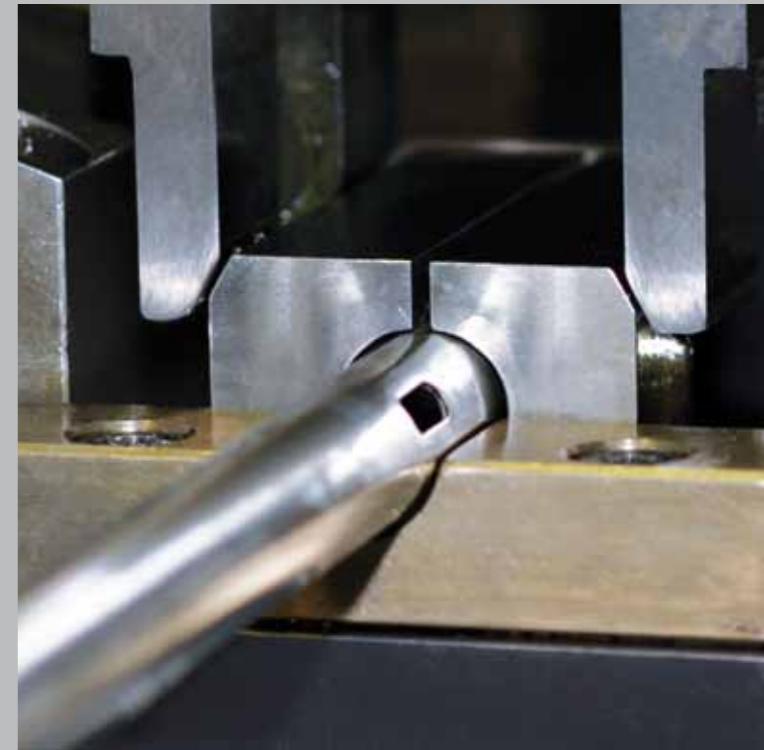
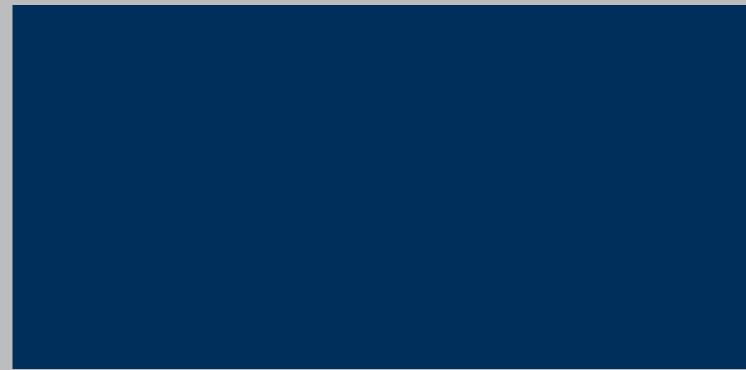


Platinen und Profile

- Laserschneiden von Tafelblechen bis 15 mm und 2 x 4 m
- CNC-Stanzen von Tafelblechen bis 8 mm und 1,5 x 3 m
- Abkanten bis 8 m

Blechkomponenten, Mechanische Komponenten

- Roboterschweißen mit Laser, WIG/TIG und MIG
- Handschweißen mit allen üblichen Verfahren
- Mechanische Bearbeitung
- Vorrichtungs- und Werkzeugbau



Baugruppen

- Behälter
- Beleuchtungskörper
- Gehäuse
- Griffe
- Halterahmen
- Führungsbleche
- Maschinengestelle
- Wärmetauscher
- Werkzeugwagen

Begleitende Leistungen

- Konstruktion ab Skizze
- Bauteil- und Fertigungsoptimierung
- Entwicklung von Fertigungsverfahren
- Sondermaschinenbau, Automatisierung und Maschinenverkettung
- Vormontage, Logistik und Versand
- Beizen, Glasperlenstrahlen in enger Kooperation

IHRE ANFORDERUNGEN SIND SO INDIVIDUELL WIE UNSERE PRODUKTE.

Wir tragen den Besonderheiten verschiedenster Branchen Rechnung. Unsere Produkte erfüllen daher unterschiedliche Anforderungen wie Gratfreiheit, Optik, chemische Beständigkeit oder Lebensmittelverträglichkeit.

Anwendungsgebiete:

- Elektronik
- Ladenbau
- Maschinenbau
- Medizintechnik
- Möbelindustrie
- Nahrungsmittelindustrie
- Solarindustrie
- Verpackungsindustrie
- Wasser-/Abwassertechnik
- Weiße Ware



Wuppermann



Wuppermann Rohrtechnik GmbH
Rothenburger Straße 42
91593 Burgbernheim, Deutschland
Telefon: +49 (0) 9843 9822 600
Fax: +49 (0) 9843 9822 602

Wuppermann Metalltechnik GmbH
Großalmstraße 7
4813 Altmünster, Österreich
Telefon: +43 (0) 50 910 500
Fax: +43 (0) 50 910 508

Wuppermann Kovotechnika s.r.o.
MUDr. Šlejmara 609
34562 Holýšov, Tschechien
Telefon: +420 (0) 379 415 680
Fax: +420 (0) 379 415 687

Kontakt:
E-Mail: info.wstainless@wuppermann.com
Internet: www.wuppermann.com